

VERSIONSINFORMATION

ESAWEIGHT V9.21.0 (2024.04.09)

EASY

SOLUTIONS

ANYTIME

ERWEITERUNGEN

GENERELL

- **Übersetzung**
Es wurden zusätzliche Begriffe für verschiedene unterstützte Sprachen eingepflegt bzw. auch einige bestehende Übersetzungen verbessert.
- **Bedienerprotokoll**
Die Beschränkung der möglichen Textlänge für einen Bedienerprotokolleintrag wurde aufgehoben. Es können hier somit nun weit mehr Informationen als bisher angeführt werden.
- **GTIN14-Barcodegenerierung**
Bei entsprechender Verwendung bzw. Aufruf mit Artikelinformation wird der Artikel in die GS1-Basisnummer einkodiert.

MANAGER

- **Prozessrezept**
Beim Bearbeiten von Prozessrezepten wurde zur Vermeidung von Fehleingaben nun verhindert, dass ComboBoxen auf Mouse-Wheel-Aktionen reagieren.
- **Auswertung Verladeaufträge**
Es wird nun zusätzlich der Scanzeitpunkt angezeigt.
- **Auswertung Abpackenaufträge**
Es wird nun zusätzlich die Sollmenge angezeigt.
- **Wiegungen nachtragen**
Es können nun Wiegungen manuell nachgetragen werden.

RUNTIME 8 BACKEND

- **Automatischer Abbruch**
Nach entsprechender Konfiguration und SPS-Ausführung kann nun automatisch geprüft werden, ob noch weitere Komponenten auf eine konkrete Waage übertragen werden können. Es kann dann gegebenenfalls automatisch ein Abbruch der Dosierung eingeleitet werden, sofern sich die Daten diesbezüglich seit Beginn des Dosierstarts geändert haben.

ESACOM

- **Chargencodesperre**
Bei Chargencodervorgabe wird nun für den Fall, dass ein Chargencode gesperrt ist, eine Systemmeldung vorgenommen.

LOGISTIK

- **Umlagerung**
Die Meldung bei einer erfolgreich vorgenommen Umlagerung wurde nun erweitert, sodass Quell- und Ziellagerort daraus ersichtlich ist.

FEHLERBEHEBUNG

GENERELL

- **Materialverfügbarkeitsprüfung**
Zwei verschiedene Ausprägungen des Materialverfügbarkeitsdialogs wurden zusammengeführt, sodass das nun modulübergreifend einheitlich dargestellt wird. Weiters wurde ein Problem mit einer inkorrekt angegebenen Pufferlänge bei der SPS-Kommunikation behoben.
- **Routenoptimierung**
Wenn nach bestimmten Kriterien 2 LHMs auf Lager waren und eine gesperrt war, wurde diese trotzdem berücksichtigt.
- **Buchung: LHM-Leermeldung**
Beim Leermelden von LHMs wurde die Originalmenge nicht eingetragen.
- **Waagentreiber S7ADAP**
Der Waage-Status darf nur abgefragt werden, wenn auch eine entsprechende SPS-Konfiguration vorliegt.
- **Optimierung auf Gebinde**
Bei der Optimierung auf Gebinde mit Toleranzprüfung dürfen nur Stückgutwaagen berücksichtigt werden.
- **Benutzerrechte**
Die Benutzerrechte Prozessrezept löschen und kopieren wurden nicht korrekt ausgewertet.
- **Buchung**
Der Buchungstext wurde in einem bestimmten Fall (Überschneidung) fälschlicher Weise vom vorhergehenden Chargencode übernommen.

MANAGER

- **Artikeletikett**
Beim Drucken eines Artikeletikettes konnte es vorkommen, dass der QR-Code nicht enthalten war, weil ein Datum nicht korrekt ausgewertet werden konnte.
- **Abpackenaufträge**
Die Bestellnummer und das Gebinde wurden in der Übersicht nicht angezeigt.
- **Automatische Abmeldung**
Bei Wiederanmeldung nach einer automatischen Abmeldung konnte eine unerwartete Fehlermeldung auftreten.
- **Prozessrezept**
Die Prüfung, ob ein Baustein doppelt hinzugefügt wurde, prüft jetzt zusätzlich auf das Attribut "Step", damit unterschiedliche Steps die gleiche SPS verwenden können.
- **Auswertung 'Produktion Summen'**
Die Performance bei der Auswertung 'Produktion Summen' konnte deutlich verbessert werden.

- **Kommissionierung**
Bei der Anzeige der Kommissionierpositionen konnte es in einem bestimmten Fall vorkommen, dass fehlerhafterweise zu viele Daten berücksichtigt wurden.
- **Auftragsplanung**
Bei entsprechender Konfiguration kann bei der Freigabe von Aufträgen geprüft werden, ob eine Fertigware ein Mischprozessrezept hinterlegt hat. Diese Prüfung hat nicht korrekt funktioniert.
- **Systemmeldungen**
Ein Fehler bei der automatischen Quittierung wurde behoben.
- **Verladeaufträge**
In einem bestimmten Fall konnte bei selektierter Option "Alte Daten anzeigen" ein Programmabsturz auftreten.
- **Komponenten: Verpackungszuordnung**
Die Verpackungszuordnung auf einer Komponente darf im Spaltenkopf nicht sortierbar sein. Die Reihenfolge gibt die Priorität vor.
- **Benutzer Passwortänderung**
Beim Ändern eines Benutzerpasswortes wurde dieses auf Großbuchstaben konvertiert.
- **Deklarationen Nachdruck**
Es wurde ein Problem beim manuellen Nachdrucken von Deklarationen behoben.
- **Verpackungen**
Es wurde ein Problem beim Anlegen einer neuen Verpackung behoben.

SYSTEMSERVER

- **SPS-Zeitsynchronisierung**
Es konnte passieren, dass die auf SPS übertragene Zeit nicht korrekt war.
- **Volle Protokollierung**
In einem bestimmten Fall war es möglich, dass ein ungültiger Objektzugriff den aktuellen Durchlauf unerwartet vorzeitig abbrechen konnte (Ordinalverweis-Exception).

RUNTIME 8 BACKEND

- **Alternativsilowechsel**
Bei einem Alternativsilowechsel darf keine DEMO-Aliaswaage übertragen werden.
- **SQL-Fehler beim Auswerten von Lagerorten**
Eine Funktionalität zum Auffinden von Lagerorten aufgrund von Artikel und Chargencode war inkorrekt. In der Folge konnten dadurch Laufzeitfehler bei Datenbankabfragen auftreten.
- **Komponentendaten**
Für das Übertragen der Komponentendaten auf SPS darf in einem bestimmten Fall das Auffinden von Lagerorten nicht mit Chargencodebezug erfolgen.

ESACOM

- **Charge-Fertig-Etikett**
Auf dem Charge-Fertig-Etikett wird nun auch der Chargencode angeführt.

ESAPRESS

- **Zielwechsel**
Ein Fehler bei der nachfolgenden Verarbeitung einer Datenbankabfrage wurde korrigiert.

KONTAKT

+43 (0) 7253 7515-0 | office@esa.at | www.esa.at